



COMISIÓN ESTATAL DE LOS
DERECHOS HUMANOS
SINALOA
1993 - 2023

**ACTA DE LA TERCERA SESIÓN ORDINARIA
DEL CONSEJO CONSULTIVO
DE LA COMISIÓN ESTATAL DE LOS DERECHOS HUMANOS
29-mayo-2023**

---En la ciudad de Culiacán Rosales, Sinaloa, México, siendo las once horas del día veintinueve de mayo de dos mil veintitrés, en la sala de usos múltiples de este organismo autónomo, se reunieron con el objeto de celebrar la **Tercera Sesión Ordinaria del Consejo Consultivo de la Comisión Estatal de los Derechos Humanos**, el Presidente de este Organismo Público Autónomo, José Carlos Álvarez Ortega, las Consejeras y Consejeros, Luis Roberto Sánchez Inzunza, Carmen Astrid Sainz Angulo, Omar Lizárraga Morales, Mariola Rubio López, Juan Bautista Lizárraga Motta e Ileana del Carmen Castro Miranda, de conformidad con el siguiente:

Orden del Día

1. Lista de asistencia y, en su caso declaratoria de quórum e instalación de la Sesión.
2. Aprobación del orden del día.
3. Aprobación del Acta de la Segunda Sesión Ordinaria de fecha 23 de marzo de 2023.
4. Informe de actividades realizadas durante los meses de marzo y abril 2023 de la Presidencia.
5. Informe de actividades realizadas durante los meses de marzo y abril 2023 de la Visitaduría General.
6. Informe de actividades realizadas durante los meses de marzo y abril 2023 de la Secretaría Ejecutiva.
7. Informe de actividades realizadas durante los meses de marzo y abril 2023 de la Secretaría Técnica.
8. Asuntos Generales.
9. Clausura.

---Antes de dar inicio al desahogo del orden del día, el Presidente, **Mtro. José Carlos Álvarez Ortega**, solicita a las y los integrantes del Consejo Consultivo, brindar un tributo al Consejero **Jose Luis Alatorre Patrón**, quien falleciera recientemente; asimismo, hace un reconocimiento a su labor como integrante del órgano colegiado de la CEDH y resalta algunas aportaciones que hiciera no solo en el ámbito en el que se desempeñaba, sino en diversos temas relacionados con los derechos humanos. Igualmente, patentiza las condolencias a su familia y les solicita brindar un minuto de silencio como una especie de reconocimiento.

Una vez concluido el minuto de silencio por la muerte del **C. Jose Luis Alatorre Patrón**, se inicia con el desahogo del orden del día. -----

1. Lista de asistencia y en su caso declaratoria de quórum e instalación de la Sesión.

---El Presidente, Mtro. José Carlos Álvarez Ortega, le solicita a la Secretaria Técnica de este Consejo, Lic. Juliana Araujo Coronel, pase lista de asistencia. -----

---La Secretaria Técnica toma lista de asistencia y da cuenta que se encuentran presentes el Presidente, Mtro. José Carlos Álvarez Ortega, así como las Consejeras y Consejeros, Luis Roberto Sánchez Inzunza, Carmen Astrid Sainz Angulo, Omar Lizárraga Morales, Juan Bautista Lizárraga Motta, Mariola Rubio López e Ileana del Carmen Castro Miranda, igualmente se hace notar la presencia del Visitador General, Mtro. Miguel Ángel Calderón Espinoza, del titular del Órgano Interno de Control, L. E. Pavel Jonathan Hernández Ortiz y del Secretario Técnico, Mtro. Miguel Ángel López Núñez. -----

---El Presidente, manifiesta que existe quórum legal, por lo que declara instalada la **Tercera Sesión Ordinaria 2023** del Consejo Consultivo de la Comisión Estatal de los Derechos Humanos. -----

2. Aprobación del Orden del Día.

---El Presidente pone a la consideración de las Consejeras y Consejeros el Orden del Día propuesto, aprobándose por unanimidad de los presentes. -----

3. Aprobación del Acta de la Segunda Sesión Ordinaria de fecha 23 de marzo de 2023.

---El Presidente pone a consideración de las Consejeras y Consejeros el Acta de la Segunda Sesión Ordinaria de fecha 23 de marzo de 2023, misma que fue aprobada por unanimidad de los presentes, por lo que procede a su firma. -----

4. Informe de las actividades realizadas durante los meses de marzo y abril de 2023, de la Presidencia.

---El Presidente de la Comisión Estatal de Derechos Humanos, **Mtro. José Carlos Álvarez Ortega**, desarrolla un informe pormenorizado de sus actividades correspondiente a los meses de marzo y abril del año 2023, en los términos señalados en el Anexo N°. 1.-----

---El Presidente pone a consideración de las y los consejeros el informe rendido, no habiendo ningún comentario. -----

5. Informe de las actividades realizadas durante los meses de marzo y abril de 2023, de la Visitaduría General.

---En el desahogo de este punto, el Presidente le concede el uso de la voz al **Mtro. Miguel Ángel Calderón Espinoza**, Visitador General, quien rinde un informe de trabajo relativo a los meses de marzo y abril de 2023, en los términos establecidos en el Anexo N°. 2-----

---El Presidente pone a consideración de las y los consejeros el informe realizado por parte de la Visitaduría, a lo que el Consejero **Omar Lizárraga Morales**, pregunta sobre tres quejas en particular, a lo que el Visitador General responde a de manera puntual. -----

6. Informe de las actividades realizadas durante los meses de marzo y abril 2023, de la Secretaría Ejecutiva.

---En el desahogo de este punto, el **Presidente** le concede el uso de la voz a la **Lic. Juliana Araujo Coronel**, Secretaria Ejecutiva de la CEDH, quien expone su informe de trabajo correspondiente a los meses de marzo y abril de 2023, en los términos del Anexo N° 3. -----

---El Presidente pone a consideración de las y los consejeros el informe realizado por parte de la Secretaría Ejecutiva, a lo que la consejera **Carmen Astrid Sainz Angulo**, pregunta si al momento de acudir con las y los adolescentes de secundaria y preparatoria, además de hablar de sus derechos,

se toca el tema de las responsabilidades, ya que considera que ese tema se tiene que tocar muy fuerte y de manera reiterada, además pregunta si se trabaja con las madres y padres de familia porque ellos son los principales responsables de la formación de la niñez y adolescencia, a lo que la Secretaria Ejecutiva responde que sí, que en todos los ámbitos educativos se les capacita sobre sus derechos humanos pero también sobre los deberes o responsabilidades que tenemos como personas, también menciona que se cuenta con un taller para madres y padres de familia que se ofrece a las Instituciones.-----

7. Informe de las actividades realizadas durante los meses de marzo y abril de 2023, de la Secretaría Técnica.

--- En el desahogo de este punto, el Presidente le concede el uso de la voz a la **Mtro. Miguel Ángel López Núñez**, Secretario Técnico de la CEDH, quien expone su informe de trabajo correspondiente a los meses correspondientes de marzo y abril de 2023, en los términos del Anexo N° 4. -----

--- El Presidente pone a consideración de las y los consejeros el informe realizado por parte de la Secretaría Técnica, no habiendo ninguna intervención por parte de las y los consejeros. -----

8. Asuntos Generales.

---En el desahogo de este punto, el **Presidente Mtro. José Carlos Álvarez Ortega**, aprovecha para informales que en este mes se entregará el Informe de Actividades correspondiente al año 2022, el cual ya se encuentra listo, pero por razones de los eventos conmemorativos al 30 aniversario de este organismo autónomo, no ha sido posible concretar las reuniones con los Poderes del Estado; igualmente informa, que ya se imprimieron el Informe Especial El Principio de Paridad de Género en el Sector Público de Sinaloa, el cual contó con el apoyo de la Universidad Autónoma de Occidente; también comunica que en el mes de mayo se llevaron a cabo eventos en conmemoración al 30 aniversario de la CEDH, como fue la reunión de la Zona Norte de la Federación Mexicana de Organismos Públicos Defensores de Derechos Humanos, en la cual se recibió la visita de otros

Presidentes y Presidenta de las Comisiones de Morelos, Nuevo León, Baja California, Tamaulipas, Chihuahua, Puebla y Nayarit, igualmente se llevó a cabo el evento oficial conmemorativo del 30 aniversario de la Comisión, presidido por el gobernador del estado y los representantes de los otros dos poderes, autoridades municipales, del sector educativo, etc., fue un evento donde se hizo un recuento de lo que ha sido la Comisión Estatal a lo largo de estos 30 años, y después de este acto protocolario siguió un conversatorio que se tituló "A 12 años de la reforma constitucional de 2011", con los panelistas Dr. Edgar Corso Sosa, el Dr. Fernando Batista Jiménez y el presidente de la Federación Mexicana de organismos públicos defensores de derechos humanos y presidente de la Comisión del estado de Morelos el Mtro. Raúl Israel Hernández Cruz.

Por último, invita a las y los consejeros, que se sumen a otras actividades enmarcadas en la celebración del 30 aniversario, como es una revista, la cual contendrá las experiencias y los testimonios, del personal que integra esta Comisión Estatal, así como también de quienes forman parte del consejo consultivo, por lo que les pide muy atentamente ponerse en contacto con el Mtro. Miguel Ángel López Núñez quien es el encargado de coordinar la elaboración de la citada revista. -----

9. Clausura de la Sesión.

---Agotados los asuntos del Orden del Día aprobado, se declara clausurada la presente Sesión Ordinaria, siendo las doce horas con diez minutos del día en que se actúa. -----


Mtro. José Carlos Álvarez Ortega
Presidente

Lic. Juliana Araujo Coronel
Secretaria Técnica